



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

10/12/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

5

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MATAIR MATAIR-SAL020 RC25887	Nature: Fabriqué en:	S
Etanchéité masque Résultat:	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:		Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Manomètre Résultat:	Consignes Mesures Tolérance haute Tolérance basse Saisie opérateur Remarques:			
Moyenne pression Résultat:	Seuil référence: Valeur MP+10s:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Etanchéité détendeur Résultat:	Valeur MP+20s: Remarque:		Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Sifflet manuel Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Soupape de sécurité Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

Controle dynamique	Fréquence respiratoire: 40 Cps/mn		Volume: 2.5 Litres	
	Valeur BP stat mesurée: 3 mb		Tolérance basse référen: 1 mb	
			Tolérance haute référen: 5 mb	
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée: 6.5 b		Mini MP Référence: 4.5 b	
Correct	ValeurmaxBP mesurée: 7.35 mb		SHR Référence: 10 mb	
	ValeurminiBP mesurée: 1.5375 mb		SBR Référence: 0.5 mb	
Résultat MP:	Remarque : SRARIDOSMAT-R-SAL020			
Correct				

Visa: